

КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кроноткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.2409.16

| | | | | |
|------------------|--------|------|------|----|
| Дата регистрации | « 15 » | июня | 2016 | г. |
| Действительно до | « 26 » | мая | 2020 | г. |
| Продлено до | « » | | | г. |
| Продлено до | « » | | | г. |

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Покрытия напольные поливинилхлоридные гомогенные – гомогенный ПВХ
линолеум торговой марки «SINTEROS» («СИНТЕРОС») тип «HORIZON»
(«ГОРИЗОНТ») и торговой марки «TARKETT» («ТАРКЕТТ») типы «PRIMO
PLUS» («ПРИМО ПЛЮС»), «MONOLIT» («МОНОЛИТ»), «MELODIA»
(«МЕЛОДИЯ»), «ARIA» («АРИЯ»).

2. Назначение

Для устройства покрытий пола в помещениях жилых, общественных и
производственных зданий.

3. Изготовитель

Акционерное общество по производству напольных покрытий «ТАРКЕТТ»,
Российская Федерация, 446300, Самарская область, г. Отрадный,
Промышленная зона, д. 1.

4. Заявитель

Акционерное общество по производству напольных покрытий «ТАРКЕТТ»,
Российская Федерация, 446300, Самарская область, г. Отрадный,
Промышленная зона, д. 1.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний РУП «Институт БелНИИС» (аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0290) от 14.05.2015 № 139-2;

отчета по испытаниям испытательного центра «Антип» ООО «Научно-производственная фирма «АНТИП» (аттестат аккредитации ТРПБ.RU.ИН13) от 29.11.2010 № 89/СТР-2010;

отчета о проверке системы производственного контроля от 08 октября 2014 года.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции АО «TARKETT», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Маркировка: «TARKETT» или «SINTEROS», наименование (АО «TARKETT») и адрес предприятия-изготовителя, наименование продукции, тип и дизайн, линейные размеры, ТУ 5771-015-54031669-2006, количество м² в рулоне, масса рулона (кг), дата изготовления, номер рулона, номер серии, номер партии, класс, штрих-код.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

15

июня

2016 г.

№ 0005107

0161935



КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.2409.16

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

покрытий напольных поливинилхлоридных гомогенных – гомогенный ПВХ линолеум торговой марки «SINTEROS» («СИНТЕРОС») тип «HORIZON» («ГОРИЗОНТ») и торговой марки «TARKETT» («ТАРКЕТТ») типы «PRIMO PLUS» («ПРИМО ПЛЮС»), «MONOLIT» («МОНОЛИТ») производства АО «ТАРКЕТТ», Российская Федерация, для устройства покрытий пола в помещениях жилых, общественных и производственных зданий.

Таблица.

| № п/п | Наименование показателей | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения |
|---|--|--|---|
| Покрытие напольное из ПВХ т.м. «TARKETT» типы «PRIMO PLUS» («ПРИМО ПЛЮС») | | | |
| 1. | Толщина, мм | ГОСТ 11529 | 2,0 |
| 2. | Истираемость, мкм | ГОСТ 11529 | 70,8 |
| 3. | Деформативность при вдавливании, мм: - абсолютная деформация; - абсолютная остаточная деформация | ГОСТ 11529 | 0,31 0,12 |
| 4. | Водопоглощение по поверхности, г/см ² | ГОСТ 11529 | 0,002 |
| 5. | Гибкость при температуре минус 10 °С и выдержке в течение 24 ч, диаметр стержня 20 мм | ГОСТ 11529 | На поверхности всех испытываемых образцов трещины отсутствуют |
| 6. | Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом | ГОСТ 11529 ГОСТ 6433.2 | 1,9·10 ¹⁴ |
| 7. | Скользкость покрытия по величине коэффициента трения μ при динамическом режиме: - сухое основание; - влажное основание | СТБ 1751 | 0,54 0,55 |

Окончание таблицы.

| № п/п | Наименование показателей | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения |
|---|---|--|--------------------------------|
| 8. | Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей после экспозиции при температуре (20±2)°С в течение 24 ч по изменению массы: - 5%-ный раствор соды Na ₂ CO ₃ ; - 50%-ный раствор ПАВ; - 5%-ный раствор уксусной кислоты; - бензин (в течение 2 ч) | ГОСТ 12020 ГОСТ 11529 | 0,7 2,2 0,5 2,5 |
| 9. | Цветостойчивость после облучения суммарной энергией 1,50 МДж/м ² (изменение колориметрических характеристик): ΔL; Δa; Δb; ΔE (ΔL, Δa, Δb) | ГОСТ 11583 | -0,13 -0,23 -0,27 0,8 |
| Покрытие напольное из ПВХ т.м. «SINTEROS» тип «HORIZON» («ГОРИЗОНТ») | | | |
| 10. | Деформативность при вдавливании, мм: - абсолютная деформация; - абсолютная остаточная деформация | ГОСТ 11529 | 0,36 0,13 |
| 11. | Истираемость, мкм | ГОСТ 11529 | 96,6 |
| 12. | Скользкость покрытия по величине коэффициента трения μ при динамическом режиме: - сухое основание; - влажное основание | СТБ 1751 | 0,42 0,54 |
| Покрытия напольные из ПВХ т.м. «TARKETT» («ТАРКЕТТ») типы «PRIMO PLUS» («ПРИМО ПЛЮС») и «MONOLIT» («МОНОЛИТ») | | | |
| 13. | Группа по горючести | ГОСТ 30244 | Г1 |
| 14. | Группа по распространению пламени по поверхности | ГОСТ 30444 | РП1 |
| 15. | Группа по токсичности продуктов горения | ГОСТ 12.1.044 | Т2 |
| 16. | Группа по дымообразующей способности | | Д2 |
| 17. | Группа по воспламеняемости | ГОСТ 30402 | В2 |

Руководитель уполномоченного органа

И.Л. Лишай

№ 0011775 162133

КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 01.2409.16

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на покрытия напольные поливинилхлоридные гомогенные – гомогенный ПВХ линолеум торговой марки «SINTEROS» тип «HORIZON» («ГОРИЗОНТ») и торговой марки «TARKETT» типы «PRIMO PLUS» («ПРИМО ПЛЮС»), «MONOLIT» («МОНОЛИТ»), «MELODIA» («МЕЛОДИЯ»), «ARIA» («АРИЯ») (далее – напольное ПВХ покрытие) производства АО «TARKETT», Российская Федерация, для устройства покрытий пола в помещениях жилых, общественных и производственных зданий.

2. Не допускается применение напольного ПВХ покрытия на путях эвакуации в зданиях I—VII степеней огнестойкости в вестибюлях, на лестничных клетках, в том числе в тамбурах при выходе наружу.

3. Не рекомендуется применение напольного ПВХ покрытия в помещениях с интенсивным механическим воздействием, интенсивным воздействием абразивных материалов, жиров, масел, воды; с подогревом пола температурой более 27 °С.

4. Напольное ПВХ покрытие изготавливается по ТУ 5771-015-54031669-2006 «Покрытие напольное поливинилхлоридное гомогенное – гомогенный ПВХ линолеум. Технические условия» из пластической массы на основе поливинилхлорида, пластификаторов, стабилизаторов и различных добавок.

Гомогенный ПВХ линолеум изготавливают с мраморным рисунком (метод непрерывный вальцево-каландровый) и с четким рисунком (метод непрерывного прессования).

5. Распаковку напольного ПВХ покрытия необходимо осуществлять в сухом закрытом помещении при температуре окружающей среды не ниже 15 °С. В случае осуществления транспортировки напольного покрытия ПВХ при температуре окружающей среды от 0 °С до 10 °С распаковку рулонов следует начинать не ранее, чем через 24 часа, а при температуре окружающей среды ниже 0 °С - не ранее, чем через 48 часов после размещения рулонов в помещении.

6. Укладывается напольное ПВХ покрытие на предварительно подготовленное основание. Поверхность основания должна быть ровной, без выбоин, отклонение от прямолинейности (ровность) основания должно быть не более 2 мм. Стяжки на основе цементного и полимерцементного вяжущего должны иметь влажность не более 2 %. Поверхность основания перед укладкой покрытия необходимо очистить при помощи пылесоса.

7. Не рекомендуется укладка напольного ПВХ покрытия на ранее уложенное поливинилхлоридное покрытие; на основание, окрашенное масляной краской; на древесно-волоконистые плиты (ДВП) или фанеру. Рулоны напольного ПВХ покрытия перед раскроем должны быть выдержаны в раскатанном состоянии до полного исчезновения волнистости и стабилизации размеров при температуре не ниже 15 °С. Наклейка должна выполняться по огрунтованному основанию. Грунтовка должна наноситься по всей поверхности без пропусков. Клей должен наноситься по всей поверхности основания, кроме стыков. Для укладки используется акриловый водно-дисперсионный клей для ПВХ покрытий.

Прилегание напольного ПВХ покрытия к основанию должно быть плотным, без воздушных мешков и пузырей. Край полотна необходимо укладывать с отступлением от основания стены не менее чем на 5 мм. После приклеивания полотен, но не ранее чем через 24 часа, место нахлеста полотен прирезать по линейке. Стыки между полотнищами покрытия после прирезки должны быть прямолинейными, кромки стыкуемых полотнищ после прирезки должны быть приклеены или сварены методом холодной сварки специальным составом для сварки напольных ПВХ покрытий. Шов должен быть прямым, ровным, гладким и прочным по всей длине, без разрывов. В зонах интенсивного движения пешеходов устройство поперечных (перпендикулярных направлению движения) швов в покрытиях из рулонных материалов не допускается.

8. В местах примыкания полов к стенам, перегородкам, колоннам, трубопроводам и другим конструкциям, выступающим над полом, следует устанавливать плинтусы.

9. Напольное ПВХ покрытие закатано в рулоны лицевой стороной наружу на шпули, рулоны обернуты полиэтиленовой пленкой. По торцам полиэтиленовая пленка закреплена полимерными втулками с торцевым кольцом для маркировки.

10. Маркировка нанесена на четыре бумажные этикетки, наклеенные на торцевую втулку, две этикетки наклеены также на упаковку (полиэтиленовую пленку). Содержание информации на этикетках: «TARKETT» или «SINTEROS», наименование (АО «ТАРКЕТТ») и адрес предприятия-изготовителя, наименование продукции, тип и дизайн, линейные размеры, ТУ 5771-015-54031669-2006, количество м² в рулоне, масса рулона (кг), дата изготовления, номер рулона, номер серии, номер партии, класс, штрих-код.

11. Проектирование, производство и приемку работ по укладке напольных ПВХ покрытий следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-5.09-128-2009 «Полы. Правила устройства», ТКП 45-2.02-279-2013 «Здания и сооружения. Эвакуация людей при пожаре. Строительные нормы проектирования», СНиП 2.03.13-88 «Полы», П1-03 к СНиП 2.03.13-88 «Проектирование полов», СТБ 1483-2004 «Строительство. Устройство полов. Номенклатура контролируемых показателей качества. Контроль качества работ», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства, рекомендаций производителя, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

12. Транспортирование напольных ПВХ покрытий следует осуществлять в крытых транспортных средствах всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

№ 00011736 0162073

КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС 01.2409.16

13. Напольные ПВХ покрытия следует хранить в сухом закрытом помещении при температуре окружающей среды не ниже $+10^{\circ}\text{C}$ на стеллажах с ровной поверхностью в горизонтальном положении не более 3 рядов по высоте на расстоянии не менее 1 метра от обогревательных приборов.

Не допускается хранить напольные ПВХ покрытия совместно с органическими растворителями и веществами, их содержащими, перегибать рулоны.

14. Ответственность за соответствие напольных ПВХ покрытий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения - проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа

И.Л. Лишай

