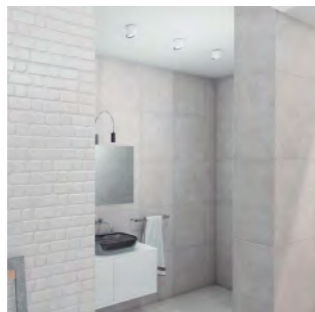




КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ  
2018



# СОДЕРЖАНИЕ

## THE CONTENTS

### КАМЕНЬ И МРАМОР

#### STONE AND MARBLE

Сферы применения.....	5
Дизайн и цвета .....	6
Рельефы и фактуры.....	6
ФОРМАТЫ.....	8

АНТАРО .....	10
АРЕНА .....	11
ВУЛКАН.....	12
ИМПЕРАДОР.....	14
КОЛИЗЕЙ БЕЖ / КОЛИЗЕЙ БРУНО .....	18
КОСТА БРАВА.....	20
ОНИКС.....	21
СЕН-БЕРНАР .....	22
МОНБЛАН .....	24
ШАТО.....	26
ЭГО .....	27
ЭТНА БЕЖ / ЭТНА МАРРОНЕ.....	28

### ЛОФТ

#### LOFT

ДАМАС.....	30
КОТТО .....	31
ПРОЖЕТТО А / ПРОЖЕТТО В.....	32
ПРОЖЕТТО Е / ПРОЖЕТТО D.....	34

### ПАРКЕТ

#### FLOORING

АЛЬБЕРО .....	36
ЖАРДИНО.....	38
ОЛИВА.....	40
ТАВОЛА .....	42
ПАЛЧЕТТО.....	44

### КРАТКОЕ МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

#### BRIEF METHODOLOGICAL GUIDE

Подготовка поверхности для укладки .....	48
Технология укладки керамогранита ProGRESS .....	48
Завершение укладки, затирка швов .....	48
Уход за глазурованным керамическим гранитом..	50
Нормы упаковки отгрузки глазурованного керамического гранита .....	52
Физико-механические характеристики керамического гранита "ProGRES" .....	52
Сортировка глазурованного керамического гранита .....	54
Сертификаты .....	55
Словарь терминов .....	56

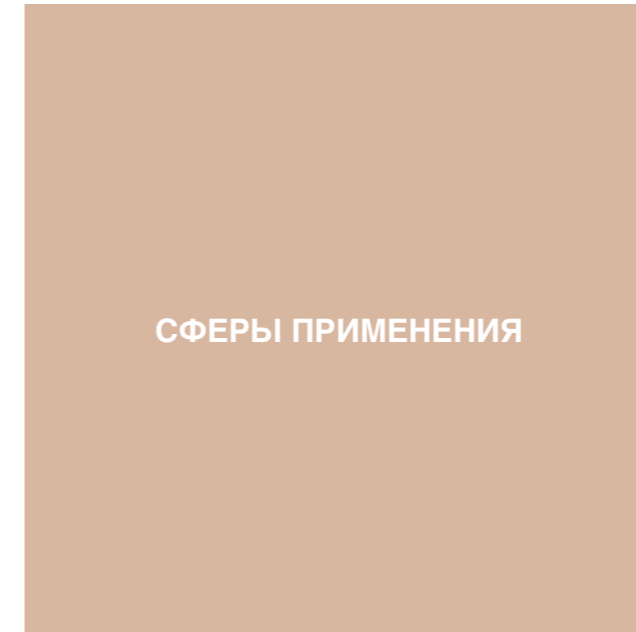
## Уважаемые ПАРТНЕРЫ!

С особым удовольствием представляем Вам новую линейку крупноформатного глазурованного керамического гранита премиум класса ТМ "ProGRES" от лидера российского керамического рынка АО "Кировская керамика".

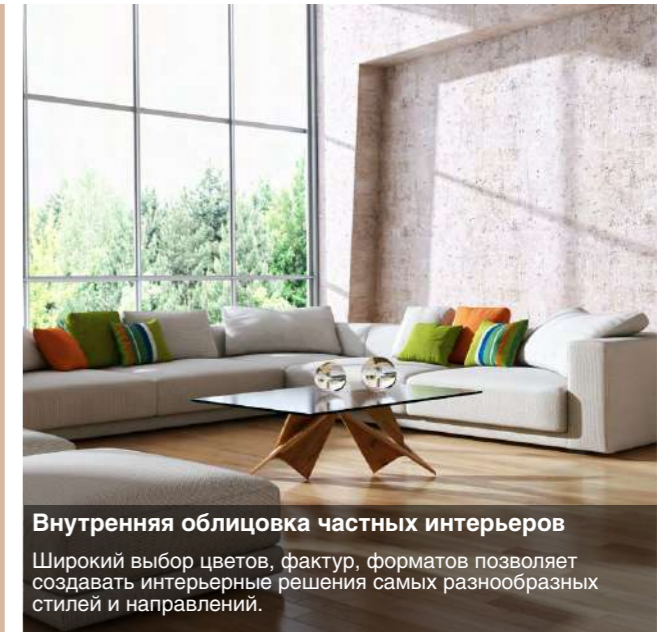
Крупноформатный глазурованный керамический гранит ТМ "ProGRES" изготавливается из экологически чистого сырья ведущих европейских и российских производителей с применением новейших технологий и самого современного оборудования последнего поколения. Внедрение новых технологий в производство керамической плитки, использование лучших сырьевых материалов, техническое перевооружение предприятия, постоянное повышение квалификации специалистов позволяют наиболее полно решать производственные задачи и выпускать только качественный продукт, который удовлетворит даже самого требовательного покупателя. Продукция, выпускаемая группой компаний «Кировская керамика», проходит многократный контроль качества, соответствующий экологическим стандартам и международной системе менеджмента качества ISO 9001. Высокое качество и современный дизайн, инновации и стиль, функциональность и долговечность - вот основополагающие принципы новой продукции от "Кировская керамика".

Глазурованный керамический гранит "ProGRES" имеет самую широкую сферу применения от внешней облицовки фишенебельных вентилируемых фасадов, до внутренней облицовки полов и стен самых изысканных интерьеров.

Вся продукция "ProGRES" реттифицирована, что позволяет укладывать с наименьшим межплиточным швом, что, безусловно, существенно повышает эстетику готового интерьера.



## СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



### Внутренняя облицовка частных интерьеров

Широкий выбор цветов, фактур, форматов позволяет создавать интерьерные решения самых разнообразных стилей и направлений.



### Внешняя облицовка фасадов

Реттифицированный крупноформатный керамогранит (600x600 / 300x600 мм) идеально подходит для систем вентилируемых фасадов.



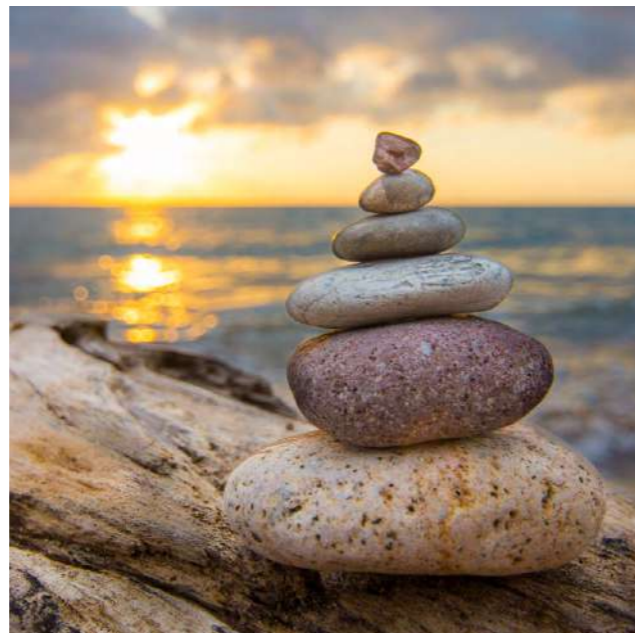
### Внутренняя облицовка общественных помещений

Разнообразие дизайнов, рисунков и фактур поверхности позволяет применять глазурованный керамический гранит при оформлении интерьеров самой широкой направленности: школы и университеты, торгово-развлекательные и спортивные комплексы, отели и рестораны, государственные и муниципальные учреждения, медицинские центры, бизнес-центры и банки и проч.



## ДИЗАЙНЫ И ЦВЕТА

Широкая шкала цветов и оттенков, разнообразие фактур - от светлых и пастельных тонов, белого мрамора калаката, бежевого оникса до насыщенных и ярких оттенков мокко, от зеркально полированной поверхности благородного мрамора, до жесткой фактуры дикого камня, от притягивающей тактильной теплоты натурального дерева до манящей интриги дерева в стиле "loft". В рамках каждой коллекции оттенки отдельных продуктов гармонично сочетаются друг с другом, что позволяет решать дизайнерские задумки с зонированием помещений или контрастных вариантов раскладки.



## РЕЛЬЕФЫ И ФАКТУРЫ

Оригинальный вид интерьеру позволит придать использование различных фактур (рельефов) поверхностей: рельефной глазурованной, практически не отличимой от натурального дерева или камня, зеркальной (лапатированной) глазурованной, имитирующей мрамор, и идеально гладкой полированной поверхности, передающей всю глубину рисунков натурального камня.

Благодаря современным технологиям, глазурованный керамический гранит "ProGRES", обладаем массой безусловных, уникальных преимуществ. Идеальное исполнение посредством цифрового декорирования поверхности позволяет максимально приблизить наш продукт к природному образцу. В то же время керамогранит "ProGRES" обладает лучшими, по сравнению с натуральными образцами, прочностными характеристиками, значительно меньшим водопоглощением и высокой степенью морозостойкости, более стоек к различным видам загрязнений, экологичен и не радиоактивен, как отдельные виды натуральных отделочных гранитов.

NR	NSR	LR	PR	GR	GSR
Натуральный реттифицированный	Натуральный структурированный реттифицированный	Лапатированный реттифицированный	Полированный реттифицированный	Реттифицированный, "гранит-эффект"	Реттифицированный, структурированный, "гранит-плюс"
Глазурованный керамогранит с плоской, гладкой и матовой поверхностью.	Глазурованный керамогранит с фактурной (микрорельеф) гладкой и матовой поверхностью	Глазурованный керамогранит с плоской поверхностью с различной степенью лапатирования.	Глазурованный керамогранит с плоской, гладкой и зеркально глянцевой поверхностью	Глазурованный керамогранит с плоской поверхностью, "гранит-плюс" (SUGAR-эффект)	Глазурованный керамогранит с фактурной (микрорельеф) поверхностью, "гранит-плюс" (SUGAR-эффект)
В высокой степени передает фактуру натурального камня и дерева.	Прекрасно подчеркивает натуральную фактуру природного камня и дерева.	В зависимости от степени полирования достигаются различные визуальные эффекты. Благодаря чему, поверхность приобретает блеск и эффект глубины цвета и рисунка.	Зеркально глянцевая поверхность позволяет с большой точностью воспроизводить фактуру редких пород мрамора, оникса.	Обладает прекрасными антискользкими свойствами (ANTI-Slip)	Обладает повышенными антискользкими свойствами (ANTI-Slip), прекрасно имитирует природу поверхности "дикого камня"

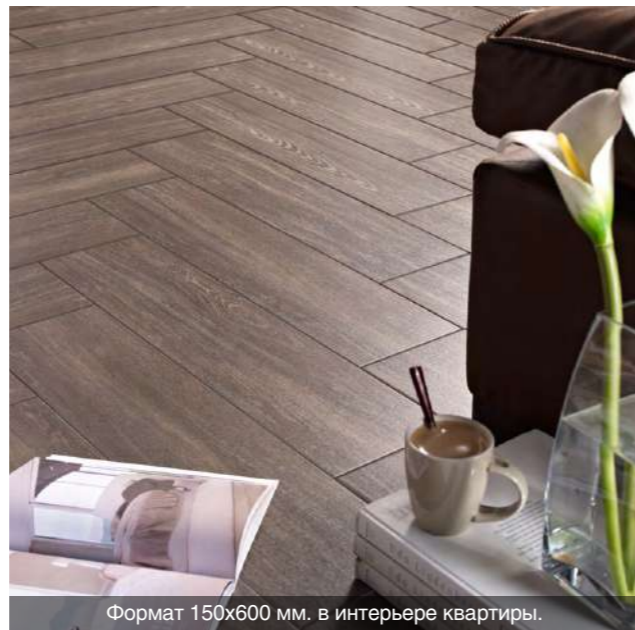
## ФОРМАТЫ

Наиболее востребованный на сегодняшний день размер напольной плитки - 600x600 мм.

Универсальный формат керамогранита, одинаково выигрышно смотрящийся как на полу так и в качестве облицовки стен - 300x600 мм.

“Паркетная доска” для интерьеров любой площади и назначения - 150x600 мм.

Весь керамогранит из линейки “ProGress” реттифицирован.



Формат 150x600 мм. в интерьере квартиры.



Формат 300x600 мм. в оформлении гостиницы.



Формат 600x600 мм. в экстерьере спорткомплекса.

## КАМЕНЬ И МРАМОР STONE AND MARBLE



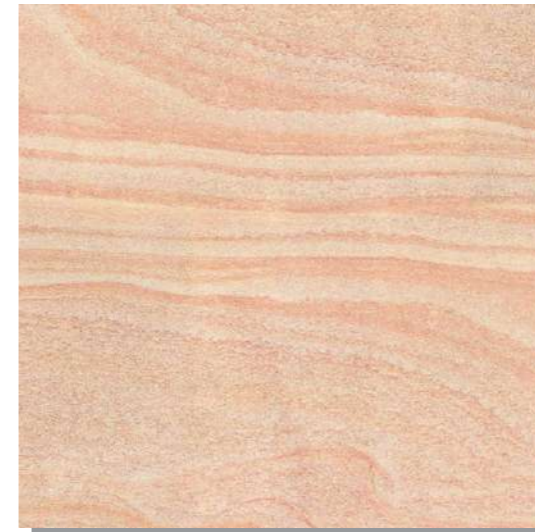


PR0005



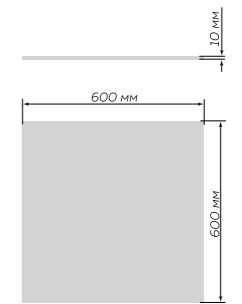
PR0006

5 вариантов рисунка



LR0035  
NR0035

5 вариантов рисунка



**ВУЛКАН**  
VULCANO

НАТУРАЛЬНЫЙ РЕТТИФИЦИРОВАННЫЙ


NR

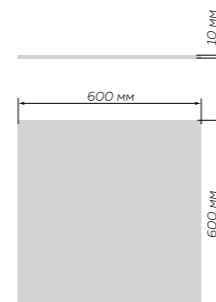


NR0023



NR0023

 8 вариантов рисунка





# ИМПЕРАДОР

## IMPERADOR

ПОЛИРОВАННЫЙ РЕТТИФИЦИРОВАННЫЙ

PR



PR0003



PR0004

9 вариантов рисунка



PR0001



PR0002

9 вариантов рисунка





**ИМПЕРАДОР**  
IMPERADOR

ПОЛИРОВАННЫЙ РЕТТИФИЦИРОВАННЫЙ

PR



PR0063



PR0064

9 вариантов рисунка

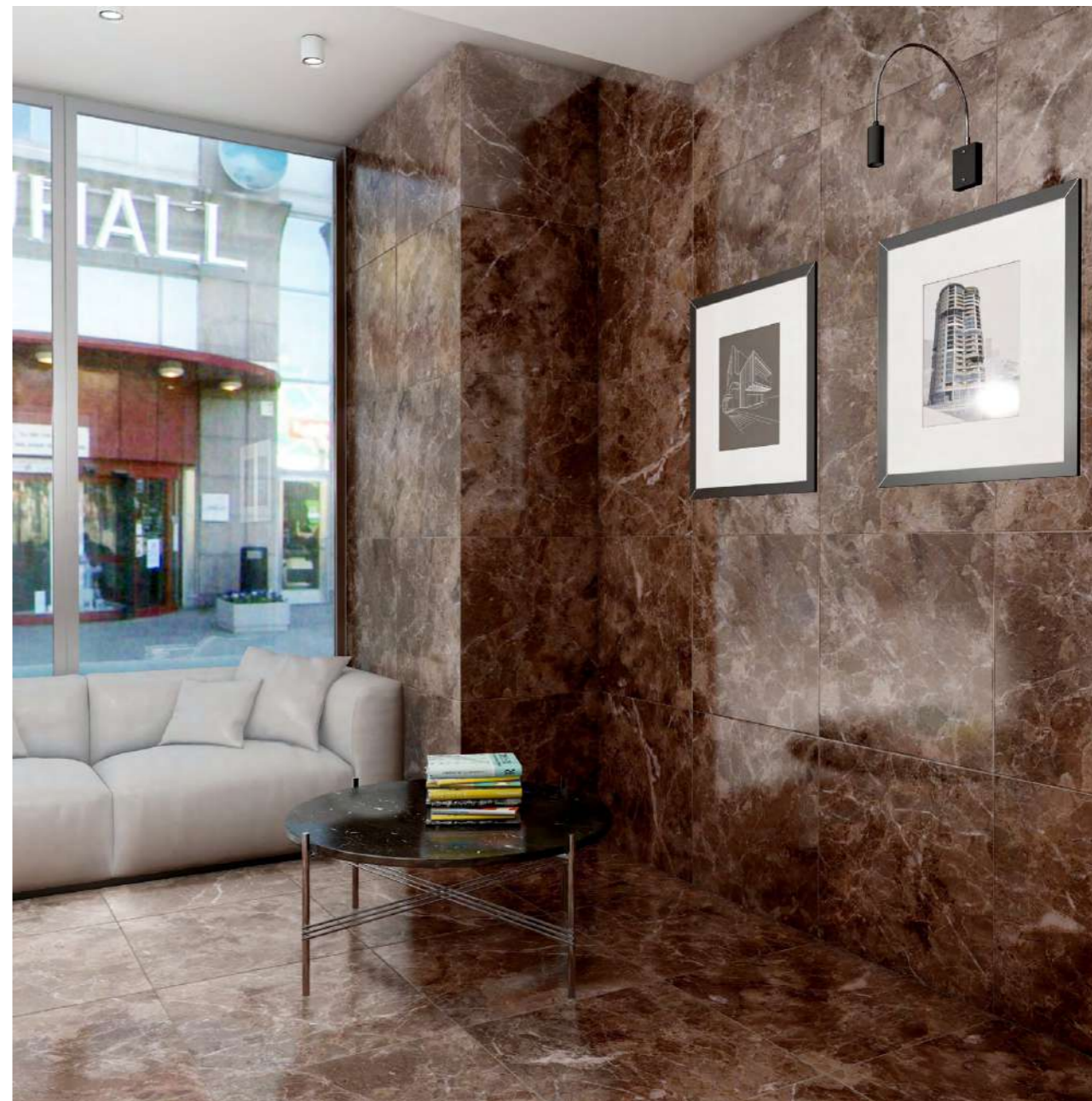
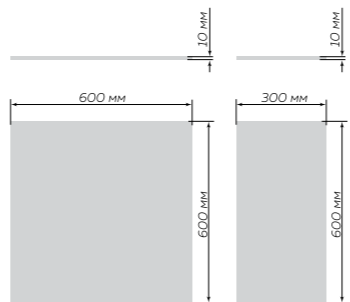


PR0061



PR0062

9 вариантов рисунка

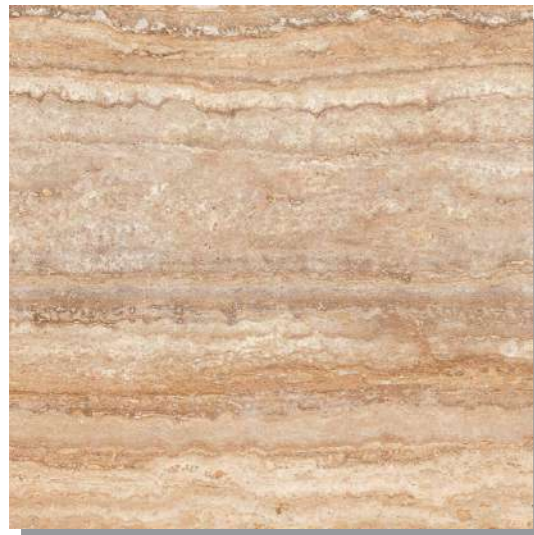




**КОЛИЗЕЙ БЕЖ/КОЛИЗЕЙ БРУНО**  
**COLOSSEO BEIGE/COLOSSEO BRUNO**

ЛАППАТИРОВАННЫЙ РЕТТИФИЦИРОВАННЫЙ

LR



LR0013



LR0014

6 вариантов рисунка



LR0011

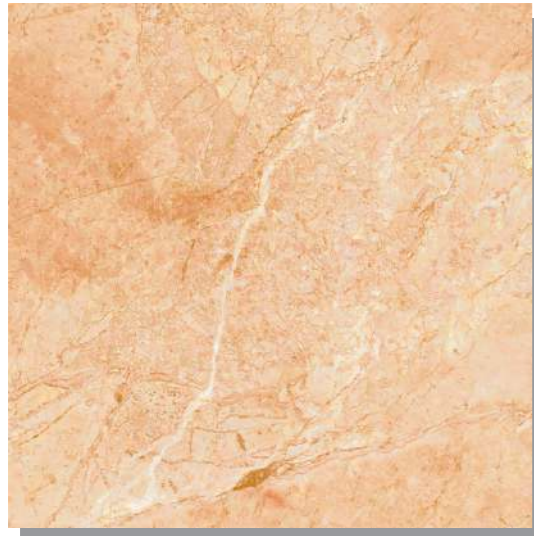


LR0012

8 вариантов рисунка

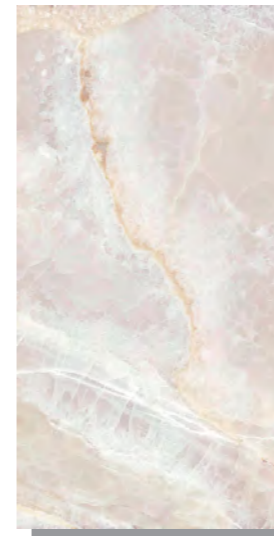
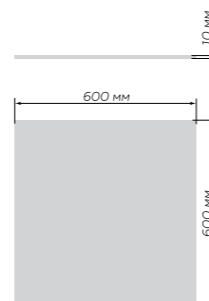






NR0070

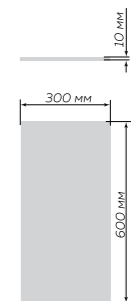
5 вариантов рисунка

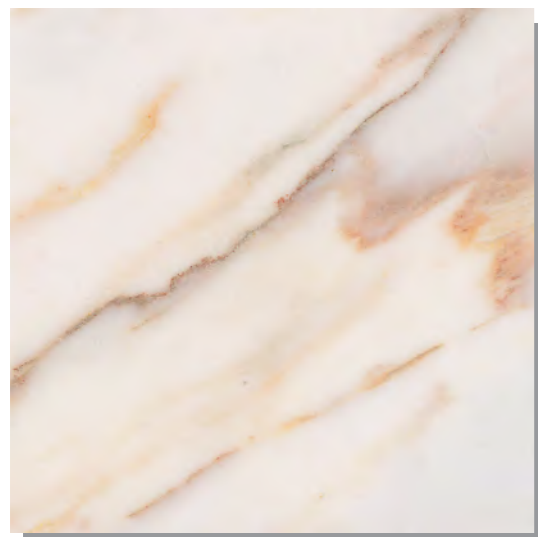


PR0095

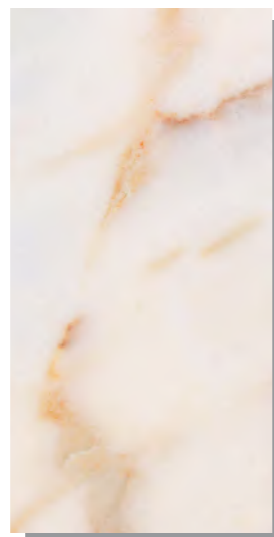


12 вариантов рисунка



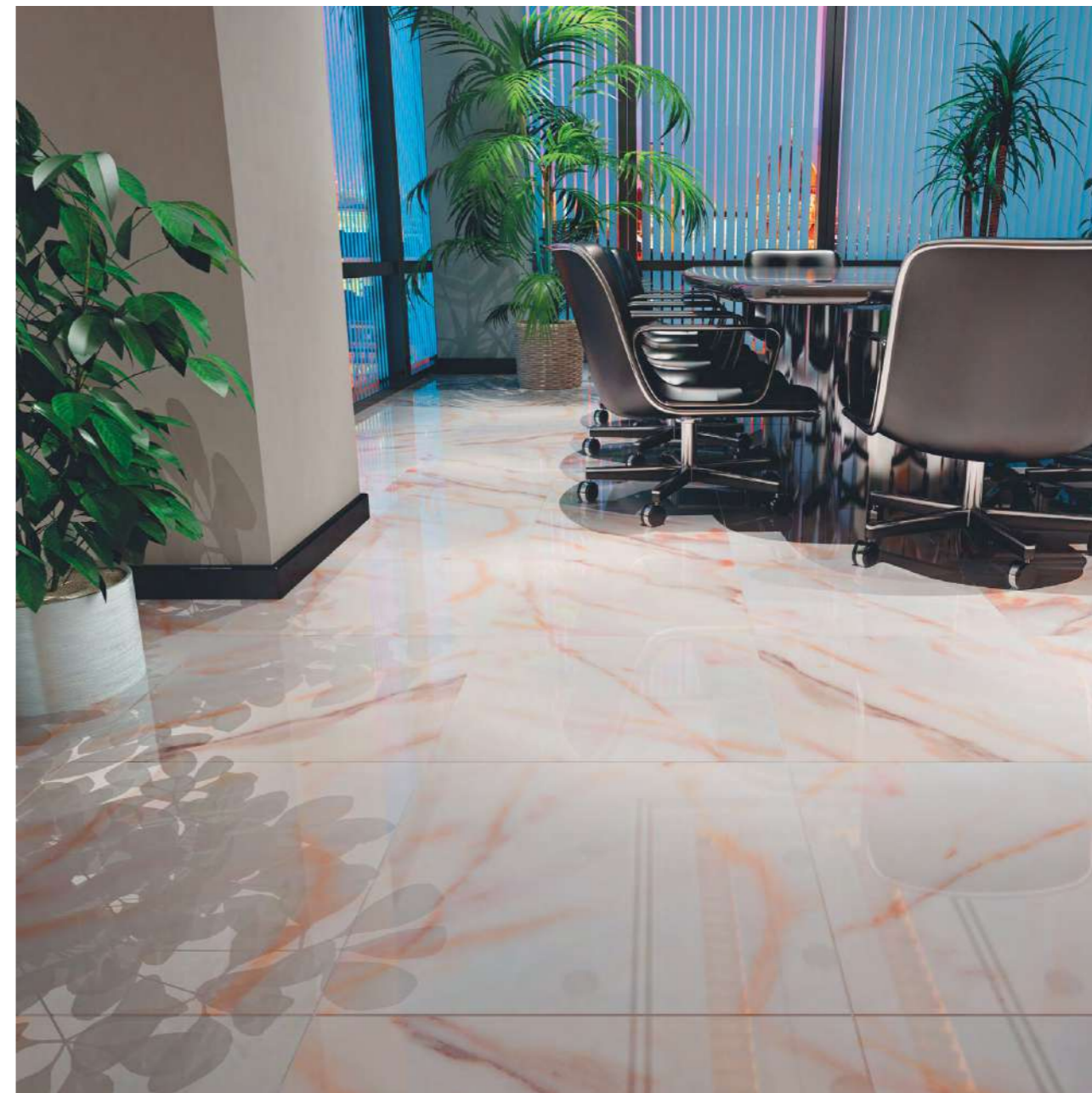


PR0009  
NR0009



PR0010  
NR0010

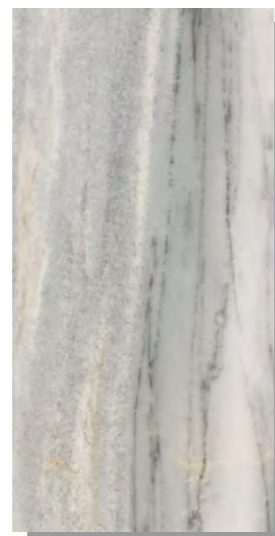
6 вариантов  
рисунка







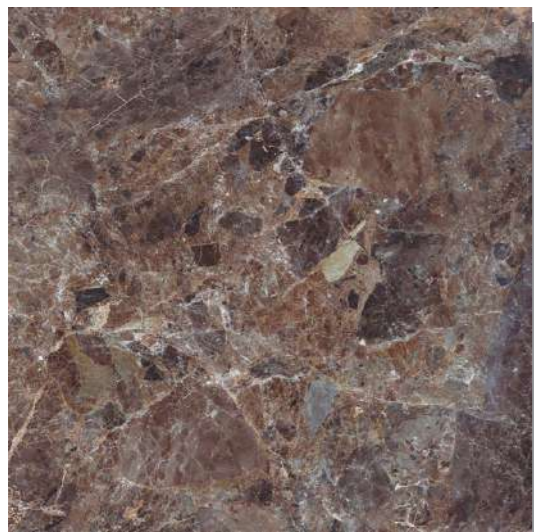
GR0015



GR0016

6 вариантов рисунка



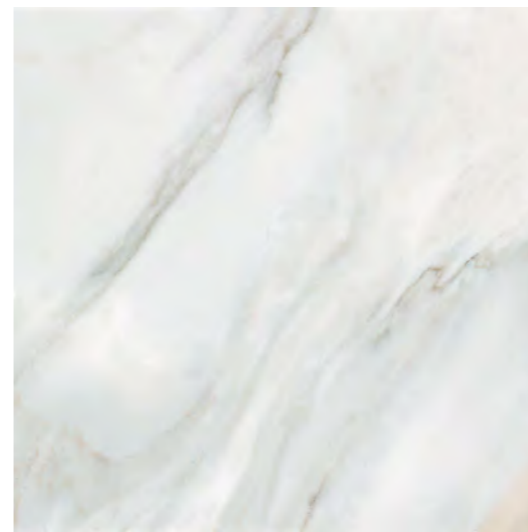


LR0007



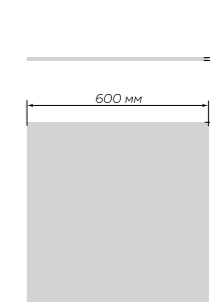
LR0008

6 вариантов  
рисунка



NR0022


5 вариантов  
рисунка








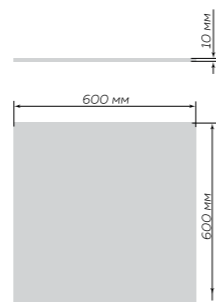
LR0018

 4 варианта рисунка



LR0017

 4 варианта рисунка



ЛОФТ

LOFT

# ДАМАС

НАТУРАЛЬНЫЙ РЕТТИФИЦИРОВАННЫЙ

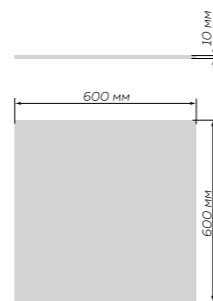
DAMAS

NR



NR0093

5 вариантов рисунка

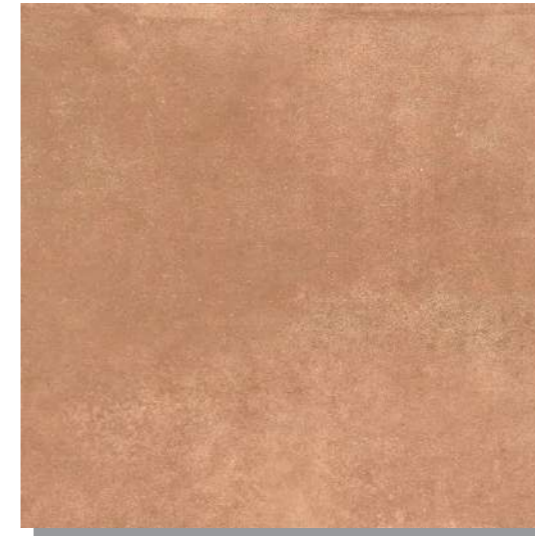


# КОТТО

НАТУРАЛЬНЫЙ РЕТТИФИЦИРОВАННЫЙ

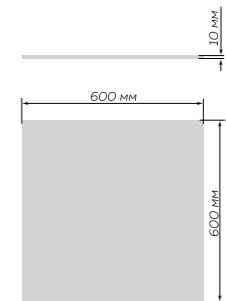
COTTO

NR



NR0033

5 вариантов рисунка





ПРОЖЕТТО А/ ПРОЖЕТТО В  
PROGETTO A/ PROGETTO B

НАТУРАЛЬНЫЙ РЕТТИФИЦИРОВАННЫЙ


NR




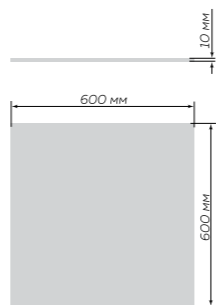
NR0024



NR0025

 6 вариантов рисунка


 8 вариантов рисунка



PR   NR



NR0028


 6 вариантов  
рисунка



PR0027



PR0066

 8 вариантов  
рисунка



# ПАРКЕТ FLOORING

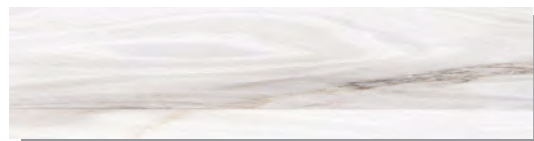


# АЛЬБЕРО

ЛАППАТИРОВАННЫЙ РЕТТИФИЦИРОВАННЫЙ

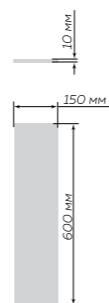
ALBERO

LR



LR0051

28 вариантов рисунка



# ЖАРДИНО

РЕТТИФИЦИРОВАННЫЙ, "ГРАНИЛЬЯ-ЭФФЕКТ"

GIARDINO

GR



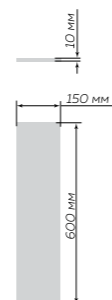
GR0101



GR0102



16 вариантов  
рисунка





# ОЛИВА


OLIVA

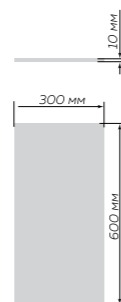
ПОЛИРОВАННЫЙ РЕТТИФИЦИРОВАННЫЙ

PR



PR0070

 28 вариантов рисунка





# ТАВОЛА

НАТУРАЛЬНЫЙ РЕТТИФИЦИРОВАННЫЙ / СТРУКТУРИРОВАННЫЙ РЕТТИФИЦИРОВАННЫЙ

## TAVOLA


NR NSR

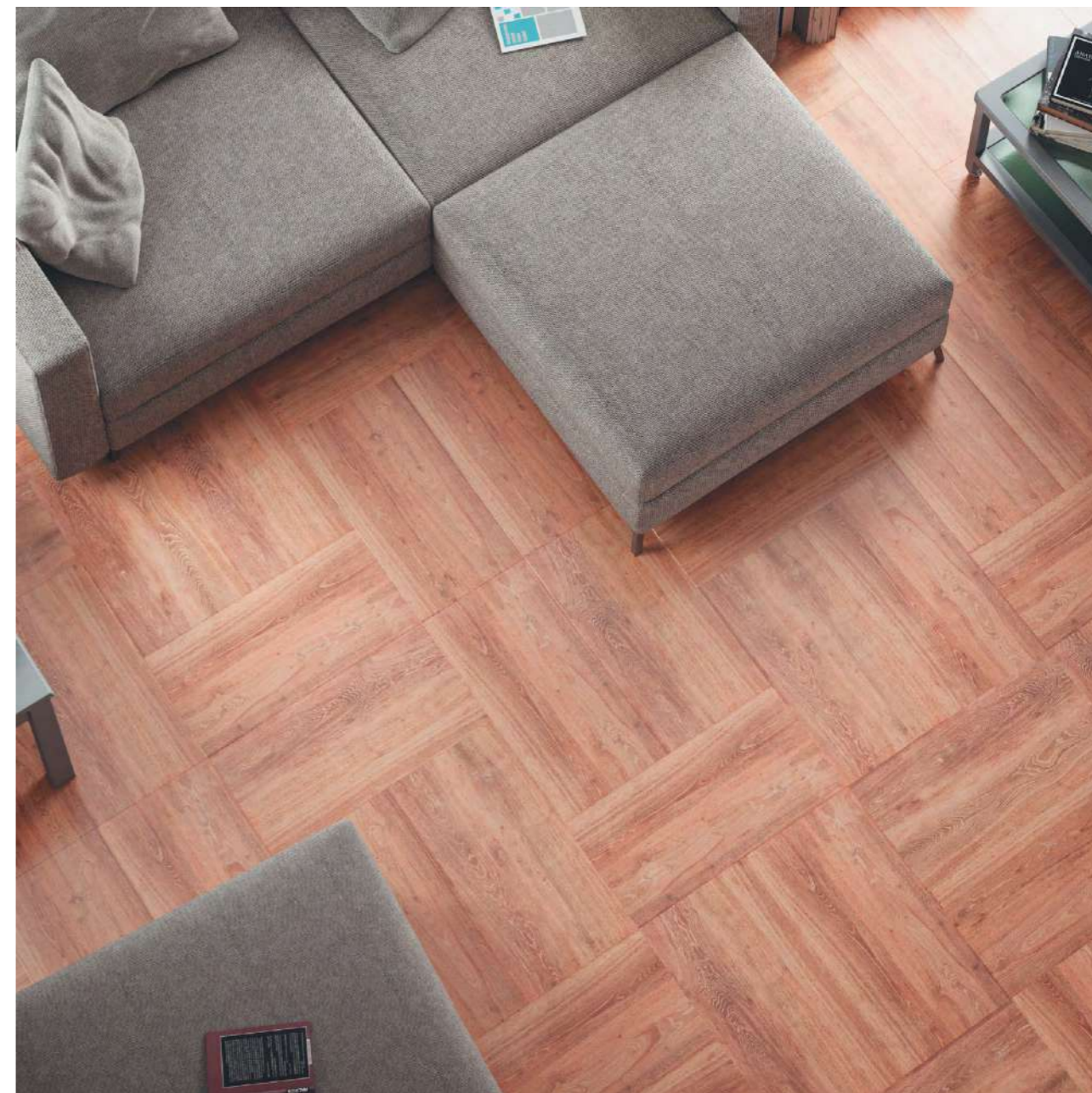
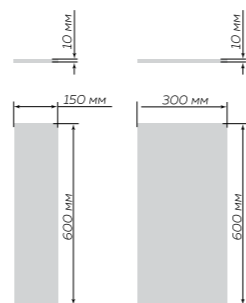


NR0039  
NSR0039



NR0067  
NSR0067

 28 вариантов рисунка







GR0103




GR0104

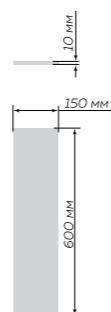


GR0105



GR0106

 16 вариантов рисунка



# КРАТКОЕ МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

## BRIEF METHODOLOGICAL GUIDE



## КЕРАМИЧЕСКИЙ ГРАНИТ

ГЛАЗУРОВАННЫЙ РЕТТИФИЦИРОВАННЫЙ

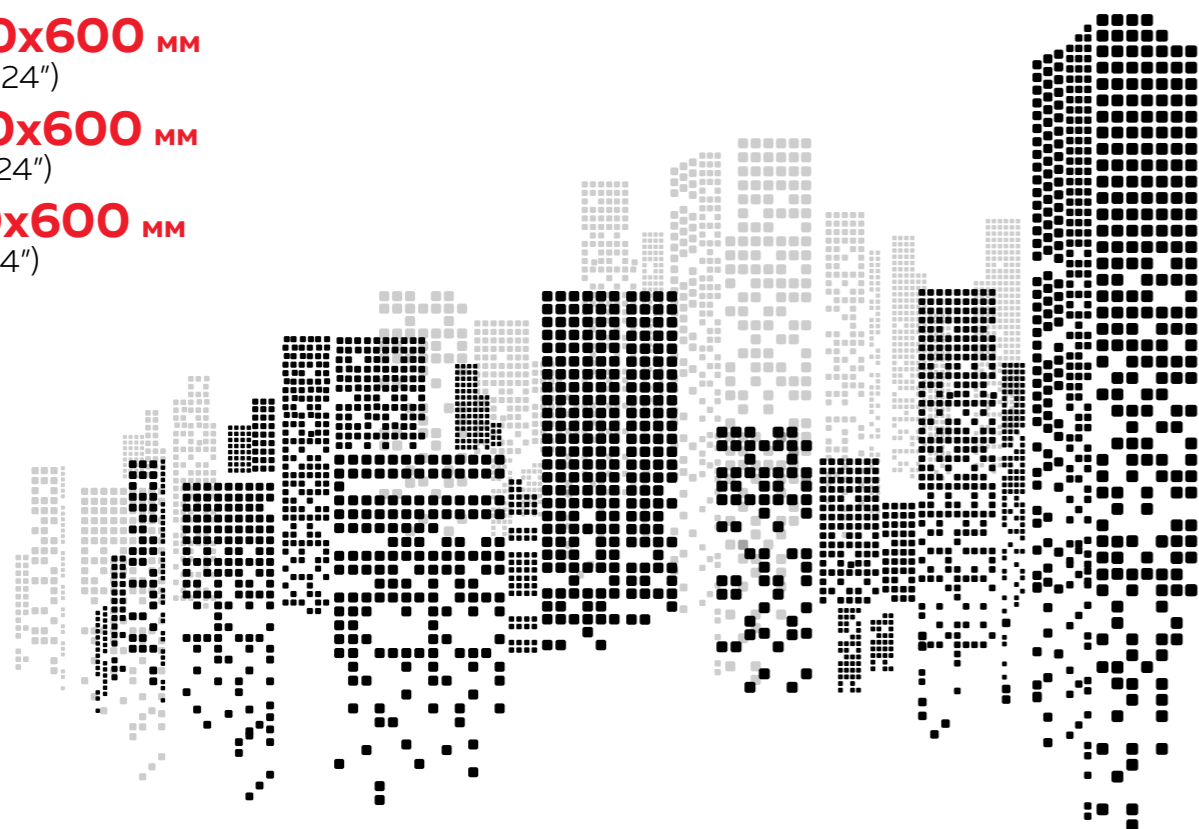
## PORCELAIN GRES

GLAZED EDGING

**600x600 мм**  
(24"x 24")

**300x600 мм**  
(12"x 24")

**150x600 мм**  
(6"x 24")



## КЕРАМИЧЕСКИЙ ГРАНИТ

глазурованный  
реттифицированный

60x60 (24"x24")

КОЛИЗЕЙ  
COLOSSEO

ПРОЖЕТТО  
PROGETTO



Произведено АО «Кировская керамика». Права на использование товарного знака «ProGRES ceramica» принадлежат ООО «М-Квадрат»



## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ УКЛАДКИ

Основание, на которое будет укладываться плитка, должно быть идеально ровным, без трещин, загрязнений, пустот и раковин. Неровность поверхности основания приводит к разнице толщины укладочного слоя, что может вызывать разницу напряжений на поверхности керамогранита и приводит к появлению трещин, ухудшению сцепления плиток с поверхностью основания. Рабочая поверхность должна быть сухой, твердой (прочной), очищенной от загрязнений. Глянцевые поверхности нужно зашкурить до матового вида, неводостойкие покрытия очистить или смыть, значительные неровности выровнять. Поверхность для облицовки должна быть абсолютно чистой от пыли и каких-либо других веществ, которые могли бы навредить укладке.

Керамогранитную плитку, как и любую другую плитку, можно укладывать лишь в том случае, если температура основания, материала и помещения соответствует пределам, указанным производителем. Укладка плитки при температуре ниже +5 не рекомендуется и в первую очередь это касается наружных отделочных работ.

## ТЕХНОЛОГИЯ УКЛАДКИ КЕРАМОГРАНИТА PROGRES

Важное значение имеет выбор инструментов для укладки (гребенка, резиновый молоток, крестики, резиновый мастерок для затирки швов). Выбор номера шпателя зависит от размера плитки. Чем больше плитка, тем больше должны быть зубья шпателя. Чтобы швы были одинаковыми, необходимо применять специальные крестики разной толщины.

После того, как поверхность подготовлена к работе, необходимо спланировать выкладку плиток. Планирование выкладки начинается с разметки облицовываемой поверхности. Разметка осуществляется при помощи рулетки или складного стального метра. На этом этапе определяется рисунок выкладки, количество плиток, укладываемых в ряд и пр.

При укладке керамогранита на полу следует отметить середину пола. Обычно это осуществляется при помощи шнура или бечевки. Шнур протягивается вдоль той стены, которая длиннее. С середины помещения (там, где протянут шнур) следует начинать укладку плиток таким образом, чтобы по линии шнура проходил шов или середина целой плитки.

На заранее подготовленную поверхность нанести слой раствора при помощи кельмы (гладкой терки), а затем выровнять зубчатым шпателем. Плитку укладывают не позднее, чем через 10-15 минут после нанесения смеси на поверхность.

При укладке тыльная сторона плитки должна быть полностью обработана клеящим составом, равномерно распределенным слоем в 5-10 мм в зависимости от проходимости объекта. Корректировать положение плитки можно в течении 10 минут после укладки. Время высыхания при температуре основания и воздуха от +5° С до +30° С достигается в течении суток, а полная прочность по истечении 3 дней.

В случае, если укладку приходится приостанавливать, необходимо иметь в виду, что уложенный материал уже осел, а тот, который будет положен позже, также будет оседать. Поэтому следует предвидеть возможное перемещение или сжатие клеевой смеси, так как, если продолжать укладывать керамогранитную плитку на том же уровне, предыдущее сжатие клеевой смеси может привести к небольшой разнице в уровнях.

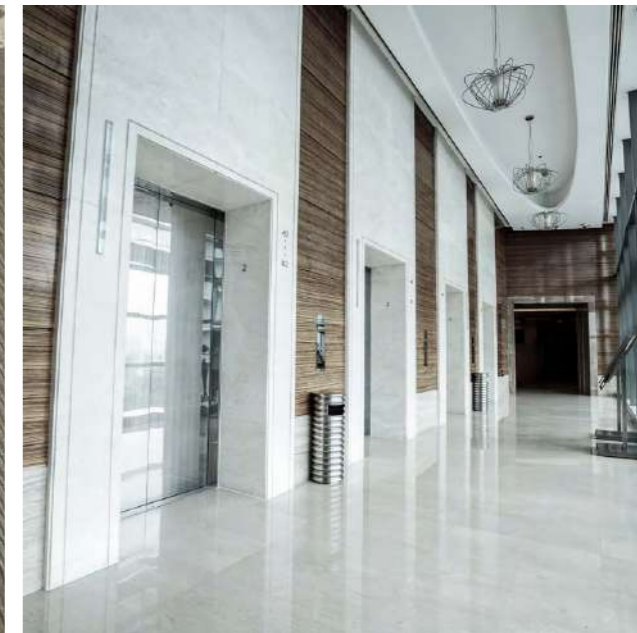
## ЗАВЕРШЕНИЕ УКЛАДКИ, ЗАТИРКА ШВОВ

Для заполнения швов используется специальная затирка. Перед затиркой швов следует проверить, чтобы они были чисты и пусты от укладочных материалов и остатков грязи. Любой инородный предмет может испортить швы и затруднить их затирку. Щели на стыке стен и стен с полом, а также в местах вывода санузлов необходимо заполнить силиконом. При больших поверхностях следует разделить работу на несколько этапов. Перед началом затирки следует убедиться, что клеевой раствор застыл и высох.

Раствор для затирки швов, разбавленный соответствующим количеством воды, нужно наносить затирочной теркой по диагонали ко швам. В случае необходимости раствор нанести повторно.

Удаление остатков шовного заполнителя происходит чистой и влажной губкой. Не рекомендуется откладывать надолго эту операцию, так как долгий контакт шовного заполнителя с поверхностью керамогранита может привести к ущербу для поверхности. Приступать к регулярной мойке пола и стен рекомендуется не ранее, чем через 2 недели после затирки швов и очистки плитки.

Специально разработанная монтажная сторона керамогранита ProGRES позволяет минимизировать возможность таких проблем при укладке плитки, как образование пустот и раковин.





## УХОД ЗА ГЛАЗУРОВАННЫМ КЕРАМИЧЕСКИМ ГРАНИТОМ

Не смотря на то, что керамогранит является материалом очень стойким к воздействию агрессивных сред, он, тем не менее, нуждается в специальном уходе.

В первую очередь при попадании на керамогранит той или иной агрессивной субстанции могут пострадать пазы между керамогранитными плитками, которые заполнены при его укладке гораздо менее стойкими к воздействию химических и механических повреждений составами. Поэтому при попадании на поверхность керамогранита различных загрязняющих веществ не стоит медлить с его уборкой и чисткой.

При регулярной мойке полов или стен из керамогранита не стоит применять чистящих средств на кислотной основе. Сам керамогранит они не способны испортить, а вот соединительным швам может быть нанесён вред, так как часто они имеют в своём составе цемент и могут изменить свой цвет. По возможности старайтесь обходиться обычными моющими средствами.

При уходе за поверхностями из керамогранита избегайте применения без особой необходимости абразивных средств (щёток с абразивной поверхностью, паст и порошков, содержащих абразивные частицы). Не смотря на очень высокую твёрдость керамогранита, его поверхность (особенно лапатированная и глянцевая), может быть повреждена абразивными частицами, имеющими близкую к керамограниту твёрдость. Приведём примеры различных загрязнений и оптимальных моющих средств для их уборки с поверхности керамогранита по степени сложности загрязнения. Кофе, чай, пиво, кока кола, фруктовый сок, мороженое. Смыть слабым раствором питьевой соды в воде. При сильной степени загрязнения или при засохших пятнах придётся использовать моющие средства с щелочным составом — едкий натрий, хлор. Эти же средства также лучше использовать сразу при загрязнении поверхности кровью, вином или жиром. Смола, воск, клей, жевательная резинка, краска, лак для ногтей удаляются при помощи растворителей типа бензина, ацетона.

Известь, цемент, шпатлёвка, ржавчина, никотиновые пятна удаляются кислотосодержащими очистителями. При этом следует особую осторожность уделять межплиточным швам - кислота им противопоказана.

Не смотря на все указанные выше меры и правила по уходу за керамогранитом, следует отметить, что всё же полы и стены из керамогранита требуют существенно меньшего ухода, чем любые другие поверхности жилых помещений.





## НОРМЫ УПАКОВКИ И ОТГРУЗКИ ГЛАЗУРОВАННОГО КЕРАМИЧЕСКОГО ГРАНИТА

Номинальный размер	Количество плиток в одной коробке		Вес коробки	Количество коробок на одном поддоне		Вес транспортного пакета с плиткой и поддоном	Норма отгрузки автотранспортом (еврофура, 20 тн)		Норма отгрузки ж/д (вагон 67,5 тн)	
	шт.	м <sup>2</sup>	кг	шт.	м <sup>2</sup>	кг	шт. поддонов	м <sup>2</sup>	шт. поддонов	м <sup>2</sup>
600x600x10	4	1.44	34,0	30	43.2	1056	19	820,8	64	2764,8
300x600x10	6	1.08	25,5	40	43.2	1056	19	820,8	64	2764,8
150x600x10	12	1.08	25,5	40	43.2	1055	19	820,8	64	2764,8

## ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КЕРАМИЧЕСКОГО ГРАНИТА "PROGRES"

Характеристика	Нормативное значение	Средний показатель по результатам испытаний
Водопоглощение, %	не более 0,5	0,05-0,2
Предел прочности при изгибе, МПа	не менее 35	37-45
Износостойкость лицевой поверхности, степень PEI (число оборотов)	900-1800	более 1800
Термическая стойкость	не менее 150° С	более 250° С
Морозостойкость, число циклов	не менее 100	более 150
Стойкость к образованию пятен, класс	1-5	1-5
Химическая стойкость: - У кислотам и щелочам низкой концентрации - К кислотам и щелочам высокой концентрации - К бытовым химикатам и добавкам (бассейн)	стойкость к слабоконцентрированным щелочам (раствор №9)	стойкость к слабоконцентрированным щелочам (раствор №9)
Износостойкость, степень	3-4	3-4
Твердость по Моосу, класс	5	5
Стойкость к термоударам, число циклов (сопротивление термическому шоку)	не менее 10	более 40

Продукция СЕРТИФИЦИРОВАНА. Соответствует ТУ 5752-010-00287987-2008

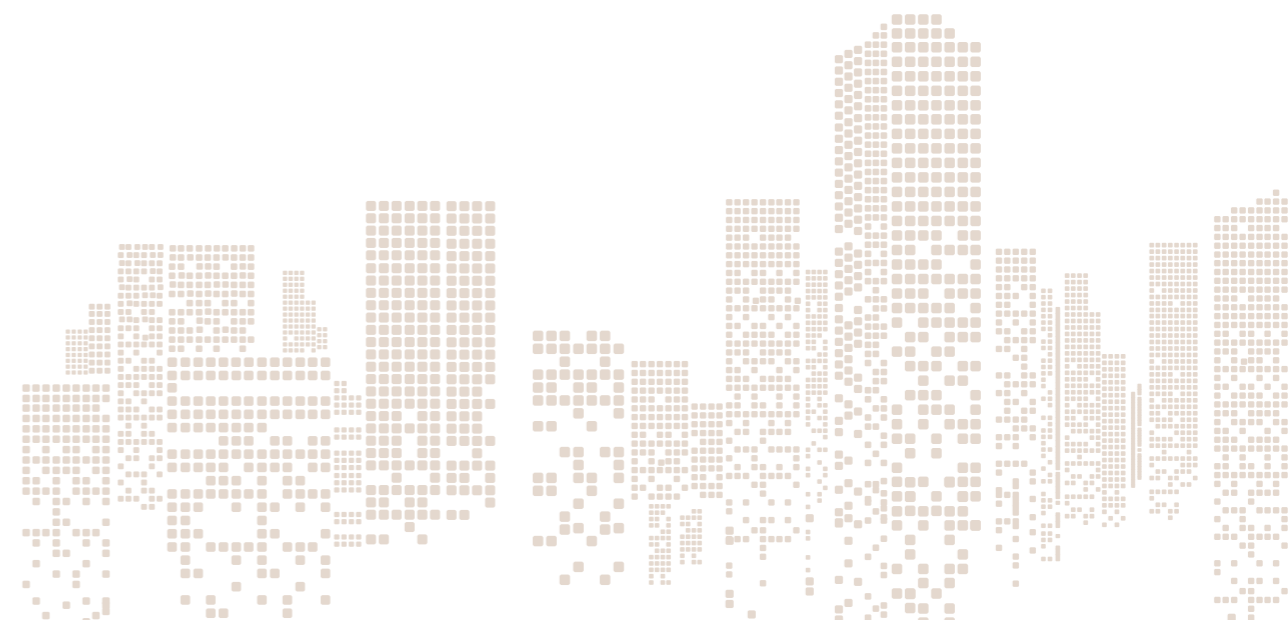


## СОРТИРОВКА ГЛАЗУРОВАННОГО КЕРАМИЧЕСКОГО ГРАНИТА 60X60 / 60X30 / 60X15 CM (показатели внешнего вида)

Вид дефекта	Значения для одной плитки, не более	
	1 сорт	2 сорт
<b>Для всех видов продукции</b>		
Посечка	не допускается	
Отбитости со стороны лицевой поверхности	не допускается	допускаются общей площадью не более 10 мм <sup>2</sup>
Отбитости со стороны монтажной поверхности	допускаются глубиной не более одной трети от толщины плитки и длиной не более 30 мм	
Щербинки, зазубрины вдоль ребра, волнистость края: ширина	не допускается	не более 1 мм
Царапины	допускаются невидимые с расстояния 1 м	допускаются невидимые с расстояния 2 м
Вмятины	не допускается	
Вздутия, выплавки, выгорки	не допускается	
Засорка	не допускается	допускаются невидимые с расстояния 1 м
Мушки	допускаются невидимые с расстояния 1 м	допускаются
Нарушения декора (разрыв краски декора, смещение декора, нарушение интенсивности окраски, капли чернил, полосы)	допускаются невидимые с расстояния 1 м	допускаются невидимые с расстояния 2 м
Колесания оттенка	допускаются незначительные	
<b>Дополнительно для полированной плитки (PR)</b>		
Недополировка	допускаются невидимая с расстояния 1 м общей площадью не более 20 мм <sup>2</sup>	допускаются невидимая с расстояния 2 м общей площадью не более 30 мм <sup>2</sup>
Недополировка вдоль граней плитки: ширина	не более 5 мм	допускается
Наколы	допускаются не более 3 шт рассеянные по всей поверхности плитки диаметром не более 1 мм	допускаются рассеянные по всей поверхности плитки диаметром не более 2 мм

Суммарное число дефектов на одной плитке в любой комбинации не должно быть более трех

## СЕРТИФИКАТЫ CERTIFICATES





## СЛОВАРЬ ТЕРМИНОВ

### GRES

**GRES** - от Итальянского "Gres Porcellanato", которое переводят как «каменная керамика». Слово «porcellanato» (порцелленато) в переводе с итальянского означает «фарфор». «Gres» переводится как «керамические изделия». Плитка керамогранит не имеет никакого отношения к граниту, за исключением названия. Сырьем для ее изготовления служат каолиновые глины, кварц, полевой шпат, модифицирующие добавки и минеральные пигменты. По составу и технологии производства — это керамика, но с особыми свойствами. Керамический гранит имеет высокую плотность в том смысле, что он практически не имеет пор. Водопоглощение плитки обычно не превышает 0,05% по массе. Для сравнения: водопоглощение натурального гранита колеблется от 0,02% у габбро до 0,5 - 0,6% у некоторых розовых гранитов. Сегодня этот материал применяется не только как элитная или специальная облицовка.

### PRO

**Pro Ceramica** - профессиональная линейка продукции. "ProGRES Ceramica" создана российским лидером керамического рынка - группой компаний АО "Кировская керамика" ("М-Квадрат").

### R

**Реттифицированный** - от Итальянского "rettificato" - выверенный, выпрямленный, исправленный. Плитка с ровными краями. Без завалов и сколов. У неё очень ровные, спиленные под углом 90 градусов края. После выхода из печи торцы изделий подвергаются дополнительной обработке. Плитка подпиливается с каждой стороны на несколько миллиметров. В итоге мы получаем удивительно аккуратный продукт, который легок в укладке. Все швы стыкуются как надо. Оптимальный размер шва 2 миллиметра, но вы можете сделать исключение и уложить данный материал с минимальным швом в 1 мм. Это возможно если пространство небольшое. Именно поэтому данную продукцию иногда называют «плитка для бесшовной укладки». Ещё одним существенным плюсом реттифицированной керамики является то, что данная дополнительная обработка позволяет скомбинировать на одной поверхности несколько расцветок, то это удастся, так как товары коллекции будут иметь в точности одинаковые размеры. Поэтому дизайнеры стараются закладывать в проект материал чуть дороже, но в разы более удобный.

### PR

**Полное полирование** - полное лаппатирование. Технология позволяет добиться эффекта «зеркальной» поверхности керамического гранита. В отличие от обычного частичного полирования (лаппатирования) с поверхности керамического гранита снимается значительный слой.

### LR

**Лаппатированный** (итал. lappato - притертый, заглаженный). керамический гранит изготавливается по технологии поверхностной шлифовки. Технология позволяет добиться эффекта полуполированной поверхности. В отличие от обычного полирования с поверхности керамического гранита снимается меньший слой. Для этого используются специальные шлифовальные камни, которые снимают тонкий слой плитки, причём неравномерно. В итоге обработка керамики носит локальный характер: местами мы видим шероховатый или матовый керамогранит, некоторые участки отполированы, остальные и вовсе не затронуты. Подобная неоднородность ведёт к специфическим декоративным и функциональным качествам.

### GR

**Гранилья-эффект** - спецэффект, придающий поверхности плитки противоскользящие свойства (ANTI-SLIP), оригинальную фактуру поверхности (особенно выигрышно смотрится на структурированной поверхности). Достигается посредством нанесения на поверхность керамического гранита кристаллического материала (границы) Такой керамический гранит отличается "искрится" при попадании яркого света, его поверхность кажется покрытой инеем.

### S

**Структурированный** - керамический гранит с структурированной (рельефной) поверхностью. Может имитировать фактуру поверхностей древесины и мрамора, травертина и доломита, дикого камня и штукатурки, паркетной доски и паркета экзотических пород дерева. Такой керамогранит многогранен и универсален и не только визуально, но и по тактильным ощущениям воспроизводит природный аналог, в том числе, в ряде случаев, обладает противоскользящими свойствами.



**Осторожно. Хрупкое.** Керамическая плитка и керамический гранит являются прочными отделочными материалами, однако их необходимо предохранять от воздействия ударных нагрузок.



**Фактический размер** обрезной керамической плитки и керамического гранита отличается от номинального в меньшую сторону в пределах нормативных допусков. В каталоге приведен номинальный размер.



**Тон** - цветовая тональность партии керамической плитки или керамического гранита, которая может немного отличаться от заявленного цвета. Отдельные партии керамической плитки и керамического гранита могут незначительно отличаться по цвету. Следует обращать внимание на обозначение тона, рекомендуем приобретать продукцию одного тона. Тон обозначается на упаковке цифрой.



**Водопоглощение** - отношение массы воды, поглощенной образцом при полном насыщении, к массе образца в сухом состоянии. Водопоглощение для керамического гранита определяется составляет не более 0,5%.



**Предел прочности при изгибе.** Прочностные характеристики согласно 56150 10545-4 характеризуются разрушающим усилием, разрушающей нагрузкой и пределом прочности при изгибе при приложении с определенной скоростью усилия на середину плитки. Разрушающее усилие - величина силы, в ньютонах, при которой испытываемый образец разрушается, определяется по шкале прибора. Разрушающая нагрузка - величина, в ньютонах, получаемая умножением величины разрушающего усилия на расстояние между опорными стержнями, деленное на ширину испытываемого образца. Предел прочности при изгибе - величина, в ньютонах на мм, получаемая делением величины рассчитанной разрушающей нагрузки на возведенную в квадрат наименьшую толщину испытываемого образца по линии разрушения.



**Сопротивление термическому шоку** - способность керамических изделий выдерживать резкие колебания температуры. Зависит от физико-химических, термомеханических свойств материала, от формы, размеров изделий, условий их нагрева и охлаждения.



**Термическая стойкость глазури.** Сопротивление глазури растрескиванию - характеристика, показывающая, выдерживает ли глазурь плиток воздействие высоких температуры (15911 °C) и давления (500120 кПа) без растрескивания.



**Морозостойкость** - способность керамических изделий, насыщенных водой, выдерживать без признаков разрушения многократное попеременное замораживание в воздушной среде и оттаивание в воде. Показатель морозостойкости - количество циклов замораживаний/оттаиваний), которое выдерживает образец, не разрушаясь.



**Износостойкость.** Устойчивость к износу поверхности (степень износостойкости PEI) одна из главных характеристик глазурованных напольных плиток (в том числе и глазурованного керамического гранита), от которой зависит, как долго поверхность плиток будет сохранять внешний вид без видимых изменений. Глазурованные керамические плитки классифицируются на 6 групп в зависимости от их износостойкости:

**Класс 0** Глазурованные керамические плитки данного класса не рекомендуется применять для напольных покрытий.

**Класс 1** для напольных покрытий помещений, не имеющих абразивных загрязнений, с использованием обуви с мягкой подошвой или без обуви (например, ванные комнаты в жилых помещениях и спальни без непосредственного входа снаружи).

**Класс 2** Для напольных покрытий помещений с минимальным количеством абразивных загрязнений, с использованием мягкой или обычной обуви (например, жилые помещения в домах, за исключением кухонь, прихожих и аналогичных помещений с частой ходьбой. Указанное не относится к специальной обуви, например, обуви на шпильке).

**Класс 3** Для напольных покрытий помещений с небольшим количеством абразивных загрязнений, с использованием обычной обуви и с частой ходьбой (например, кухни, прихожие, коридоры, балконы, лоджии и террасы. Указанное не относится к специальной обуви, например, обуви на шпильке).

**Класс 4** для напольных покрытий помещений с небольшим количеством абразивных загрязнений, с регулярной ходьбой, с нагрузками большими, чем для степени 3 (например, производственные кухни, гостиницы, выставочные и торговые помещения).

**Класс 5** для напольных покрытий помещений с небольшим количеством абразивных загрязнений, с интенсивной ходьбой в течение продолжительного времени, в результате чего применяемые глазурованные керамические плитки подвергаются чрезвычайным нагрузкам (например, общественные зоны, такие как торговые центры, вестибулы аэропортов, фойе гостиниц, общественные пешеходные дорожки и промышленные зоны).



**Коэффициент трения.** Керамический гранит - это продукция с нескользкой поверхностью, которая может использоваться в любых помещениях, где не предъявляются повышенные требования к противоскользящим свойствам. Эта характеристика относительна: полированная плита очень скользит, матовая плитка в этом отношении лучше, полуполированный керамический гранит, благодаря неоднородной шлифовке увеличивает сцепление. Определение коэффициента трения скольжения не является обязательным для производителей при сертификации продукции, так как ни один из методов не включен в Европейские стандарты.



**Коэффициент термического расширения (КТР)** показывает, насколько происходит увеличение/уменьшение геометрических размеров плитки в процессе нагрева/охлаждения. Имеет большое значение при укладке больших площадей керамического гранита внутри помещений (для расчета компенсационных швов) и снаружи (для выбора способа крепления, определения типа используемого клея и расчета раскладочных швов).



**Устойчивость к загрязнениям.** Различают три основных загрязняющих реагента: специальные чернила, спиртовой раствор йода и оливковое масло. Устойчивость керамической поверхности к загрязняющим реагентам классифицируется в зависимости от эффективности и от легкости их удаления. Существуют четыре процедуры очистки, которые применяются в комбинации с соответствующими очищающими веществами (горячая вода, чистящее средство слабой концентрации, чистящее средство сильной концентрации, различные растворители).

**Процедура А** - проточная горячая вода.

**Процедура В** - ручная очистка чистящим средством слабой концентрации.

**Процедура С** - механическая очистка чистящим средством сильной концентрации.

**Процедура D** - погружение в соответствующий растворитель.

Класс присваивается после визуальной оценки результата. Наивысшим классом устойчивости к загрязнению и простоты удаления считается класс 5, наименьшим - класс 1.



**Стойкость к выгоранию.** Адекватная реакция на ультрафиолет имеет ту же природу, что и износостойчивость – однородность структуры. Лаппатирование умножает это достоинство.



**Химическая устойчивость** - способность поверхности плитки (глазури) или керамического гранита выдерживать при комнатной температуре контакт с химическими веществами (бытовой химией, добавками для бассейнов, солями и кислотами) без изменения внешнего вида.



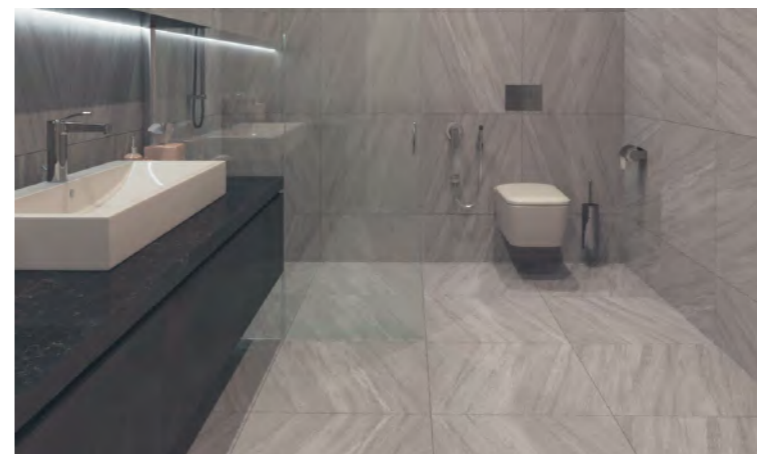
**Огнеупорность.** Керамика, обожжённая в печи при столь высокой температуре, не боится даже длительного воздействия прямого источника огня.

Более подробная информация по продукции ProGRES CERAMICA и другим продуктам группы компаний "Кировская керамика" размещена на сайтах компании и распространяется на DVD-дисках.

Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в дизайн, исполнение и технические характеристики, указанные в данном каталоге, которые не должны приниматься как безусловно обязательные. Специфика технологического процесса обжига керамических материалов может привести к изменению веса, цвета и размеров. Приведенные иллюстрации являются эскизным предложением. Цвет иллюстративного материала максимально приближен к реальности, в степени, допустимой для офсетной печати.

Производитель рекомендует прежде, чем сделать выбор, посетить салоны официальных Партнеров ProGRES, где можно ознакомиться с реальными образцами продукции.

Средний вес указан в качестве общей информации для потребителей. Фактический вес может отличаться от указанного в зависимости от артикулов, типа поверхности, использованной глазури, прочих материалов и т.п.



**PROGRES**  
CERAMICA





# КЕРАМИКА СОВРЕМЕННОГО ГОРОДА

